

Description

SP350 est une colle de technologie hybride polymère à réticulation neutre, à très haute viscosité, mono-composante et à haut module d'élasticité. Sa réticulation s'effectue par reprise d'humidité.

Emballage

- Cartouche de 310 ml
- Sachet de 400 ou 600 ml

| Code Art. | Couleur | Unités/Carton |
|----------------------------|----------------|-------------------------|
| GAMME CHANTIER | | |
| 395678 | Blanc RAL 9003 | 20 sachets de 400 ml |
| 342614 | Blanc RAL 9003 | 20 sachets de 600 ml |
| 395680 | Noir | 12 cartouches de 310 ml |
| GAMME LIBRE-SERVICE | | |
| 396590 | Blanc RAL 9003 | 12 cartouches de 310ml |

Données techniques

| Caractéristiques | Normes | Valeurs |
|--|--------------|---|
| Densité | DIN 52451-A | 1,5 |
| Consistance | | thixotrope |
| Temps de formation de peau ¹⁾²⁾ | | 20 min |
| Vitesse de polymérisation ¹⁾²⁾ | | 3 à 4 mm / 24h |
| Dureté Shore A | DIN 53505 | 55 |
| Module d'élasticité à 100% | DIN 53504 S2 | 1,2 N/mm ² |
| Résistance à la traction | DIN 53504 S2 | 3 N/mm ² |
| Allongement à la rupture | DIN 53504 S2 | 470% |
| Reprise élastique | EN ISO 7389 | 60% |
| Résistance au cisaillement | ISO 1465 | 2 N/mm ² |
| Température | | +5°C à +40°C |
| Résistance à la température | | -40°C à +90°C |
| Stockage | | 12 mois |
| Conservation | | dans son emballage d'origine fermé, dans un endroit frais et sec, entre +5°C et +25°C |

¹⁾ à +23°C et 50% d'humidité relative

²⁾ lors d'une application en dessous d'une température de +5°C, les temps et qualité de peau, séchage ou polymérisation peuvent être altérés.

Préparation

- Dans le cas d'application avec un pistolet à air comprimé, la pression maximum est de 3 bars.
- Tous les supports doivent être solides, dépoussiérés, dégraissés et exempts d'agents anti-adhérents.
- Le nettoyage des supports non absorbants doit être réalisé à l'aide du nettoyeur illbruck AT160.
- Sur supports peints ou fragiles, il est recommandé de procéder auparavant à des essais.



SP350

HIGH TACK PRO

Colle Hybride High Tack



Avec une réticulation neutre, une très haute viscosité et un haut module d'élasticité, SP350 convient particulièrement pour le :

- Collage nécessitant une haute tenue initiale (vertical, plafond...)
- Collage des équerres dans les angles de menuiserie aluminium

Avantages

- Tack immédiat/effet ventouse important
- Elasticité permanente
- Excellente adhérence sans primaire sur la plupart des matériaux, même humides
- Sans odeur, sans solvant et 0% isocyanates
- Buse en "V" permettant un gabarit pour l'extrusion
- Résiste aux UV, aux intempéries, aux chocs et aux vibrations
- Peut être peint après réticulation (après test préalable)

Mise en oeuvre

- Application en cordon à l'aide d'un pistolet manuel ou pneumatique.
- Mettre les supports à assembler en contact avant le délai de formation de peau.
- Les résistances mécaniques optimales sont obtenues après réticulation complète de la colle.
- Pour les pièces à coller de grandes dimensions, il est préférable d'appliquer des cordons multiples de diamètre 10mm maximum, afin de favoriser la circulation d'air.

Nettoyage

- La colle SP350 encore fraîche s'enlève à l'aide du nettoyant illbruck AT160.
- Pour la colle durcie, seul un recours aux moyens mécaniques permet le nettoyage (par ex. lame de rasoir, abrasion).

A noter

- Les colles hybrides, réticulant au contact de l'humidité de l'air, ne peuvent être employées dans un endroit hermétiquement clos.
- SP350 permet de réaliser des collages souples et étanches en intérieur ou en extérieur, à très haute résistance mécanique avec excellente adhérence sur de nombreux supports même humides (non ruisselants) : verre, aluminium (brut et anodisé), PVC rigide, zinc, polystyrène expansé, fer, acier (inoxydable et galvanisé), béton, bois...
- Sur certains supports non poreux, il est conseillé de vérifier auparavant la bonne adhérence ; le cas échéant, le nettoyage préalable des surfaces avec le nettoyant AT160 peut favoriser l'adhérence du produit.
- Ne pas utiliser pour les applications en V.E.C., V.E.A., la construction d'aquariums et tout joint immergé.
- Ne pas appliquer sur support non ferreux tel que cuivre et laiton
- Vérifier au préalable la compatibilité du SP350 avec les verres feuilletés

Précautions d'hygiène et de sécurité

- Conserver hors de la portée des enfants
- Eviter le contact avec la peau et les yeux.
- Pour d'autres informations, consulter la fiche de données de sécurité sur notre site : www.illbruck.com

Certificats



Marché et applications :

Les produits et systèmes commercialisés par Tremco CPG France SAS ne sont destinés qu'aux ouvrages rentrant dans le domaine du BTP, sauf avis explicite contraire.

Service Technique :

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

Note :

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés.

Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. État de données techniques au (voir la date en bas à droite du document).

Le fabricant se réserve tout droit de modification. Nos produits évoluent pour de multiples raisons, un changement n'équivaut pas acceptation d'un vice quelconque dans le produit.



Tremco CPG France SAS
Valparc – Oberhausbergen CS73003
67033 Strasbourg Cedex
France
T: +33 971 00 8000
F: +333 88103081

info.fr@tremcocpg.com
www.illbruck.com